

路面切削機 W 200 Hi の特長

02
03

4 |

機械フレーム

- > **パーフェクトな視界性**
くびれデザインボディで切削端へのすぐれた視認性。
- > **ラクラク回送**
コンパクトな機体と最大1,100kgの追加ウェイト(オプション)調整で回送もラクラク。

3 |

エンジンステーション

- > **切削ドラム速度3段切り替え**
3段階速度切り替え式切削ドラムで様々なアプリケーションで理想的なパフォーマンス。
- > **負荷制御変速ファン**
エンジン温度に応じた変速ファンで、低燃費・低騒音。

2 |

電気システム

- > **緊急時操作**
電気油圧パワーバックによる緊急時機械昇降機能。
- > **カメラシステム**
最大6基、2画面(オプション)のカメラシステム。
- > **ジョブデータ**
正確なジョブデータ記録機能。

1 |

レベリング

- > **様々なセンサーオプション**
レベルプロ自動レベリングシステムを標準装備し、様々なセンサーオプションで正確に切削深さを制御。
- > **切削深さインジケータ(Milling Depth Indicator)**
スクレーパブレードとサイドプレートの高さ差分により計算される切削深さインジケータをレベルプロディスプレイに表示。
- > **ドラム前スキャナー**
超音波センサで切削ドラム前の路面をスキャンニング。
- > **切削施工自動制御システム**
切削施工開始時の自動姿勢制御機構や、負荷に応じた走行速度制御を搭載。



3 |

8 |

5|

オペレータプラットフォーム

> 多機能ジョイスティック

走行、操舵、操作モード選択、機体昇降、コンベア機能オンオフなどを操作する多機能ジョイスティック。

> エルゴノミック

エルゴノミックデザイン、バックライト付きオペレータパネルにより、疲れ知らずで生産的な作業。

> キャンピ

伸縮式サイドパネル付きキャンピで雨天でも作業可能。

> 機体平行姿勢制御

作業時・回送時を問わず、自動で機体姿勢を常に地面に平行に制御。

6|

コンベアシステム

> 広角スイング

左右60°の広角スイングで積み込み作業を最適化。

> 大容量搬送能力

大容量のコンベア積み込み能力とそれを支える強靱な駆動機構で高効率な積み込み作業。

> バキュームカuttingシステム(VCS)

作業環境、視界性を向上するVCS集塵機構。

> ロック機能付き折畳式コンベア

メカニカルロック機構付き折畳式コンベアで素早い回送。



7|

切削ドラムユニット

> サイドシフト切削ドラムユニット

切削ドラム左右400mm油圧サイドシフトで、両側ゼロクリアランス切削。

> HT22クイックチェンジツールホルダシステム

高効率、実証済みのHT22クイックチェンジツールホルダシステムを標準装備。

> 右側サイドプレートリフト420mm

右側サイドプレートは420mm昇降し、縁石際の深掘切削が可能。

> 負荷制御散水システム

切削パフォーマンスとビット冷却機能を最適化する自動散水調整機構。

> 切削ドラムターニングデバイス

エンジン停止時でもビット交換作業を容易にするドラムターニングデバイス。

8|

走行駆動

> 油圧式トラックチェーンプリテンショニング

トラックチェーンテンションの油圧式自動調整機構で理想的な走行駆動。

> 走行駆動制御

電気式インテリジェントトラックコントロールシステム。

> トラック速度調整機構

トラクションを最大化し、摩耗を極小化する電気式トラック速度調整機構。

> 4軸フローティング機構

4軸フローティング機構で理想的に機体姿勢を安定化。



切削ドラムハウジングは油圧機構で左右400mmずつサイドシフトします。

超フレキシブル大型切削機

両側ゼロクリアランスは成功への王道

ウィルトゲンW 200 Hiは切削幅2.1mで大型の道路補修工事をすばやく、経済的にこなします。特に、例えば道路交通に対して逆走ができないなどの、限られたスペースでの大規模切削プロジェクトに最適の選択肢です。それはW 200 Hiの特長として、右側だけでなく両側ゼロクリアランス切削が可能です。

更に、W 200 Hiの切削ドラムユニットは油圧駆動で合計800mmサイドシフトし、障害物を避けながらの切削作業も容易に遂行できます。

その他の革新的な特長として、多様な現場で最大の切削パフォーマンスを引き出す3段階切削ドラム速度調整機構、経済性を追求するWIDRIVE(ヴィードライブ)機械マネジメントシステム、レベルプロ自動レベリングシステム、VCS集塵システムが装備されています。

1 |



2 |



1 | W 200 Hiの特長
は左右両側ゼロク
リアランス。

2 | 大型路面切削機
でも包括的カメラ
システムを搭載す
ることにより、オペ
レータに完璧な視
界性を提供します。

技術仕様

44
45

切削ドラム	
切削幅標準	2,100 mm
切削深さ*1	0-300 mm
切削ドラム径(含ビット)	900 mm
エンジン	
メーカー	CUMMINS
型式	QSX15
冷却方式	水冷式
気筒	6
定格出力(2,100 min ⁻¹)	447 kW/600 HP/608 PS
最大出力(1,900 min ⁻¹)	455 kW/610 HP/619 PS
排気量	15 l
定格出力時燃料消費	116 l/h
標準的な現場での燃料消費	46 l/h
排気ガス基準	EU Stage 4 / US Tier 4f / 国内オフロード法少数生産車
電気システム	
電源	24 V
タンク容量	
燃料タンク	830 l
AdBlueタンク	70 l
作動油タンク	400 l
水タンク	3,000 l
走行能力	
施工時・回送時走行速度	0-85 m/min (5 km/h)
クローラトラック	
前後クローラトラック(L x W x H)	1,630 x 260 x 590 mm
積込コンベア	
第1コンベアベルト幅	800 mm
第2コンベアベルト幅	800 mm
コンベア排出能力理論値	375 m ³ /h

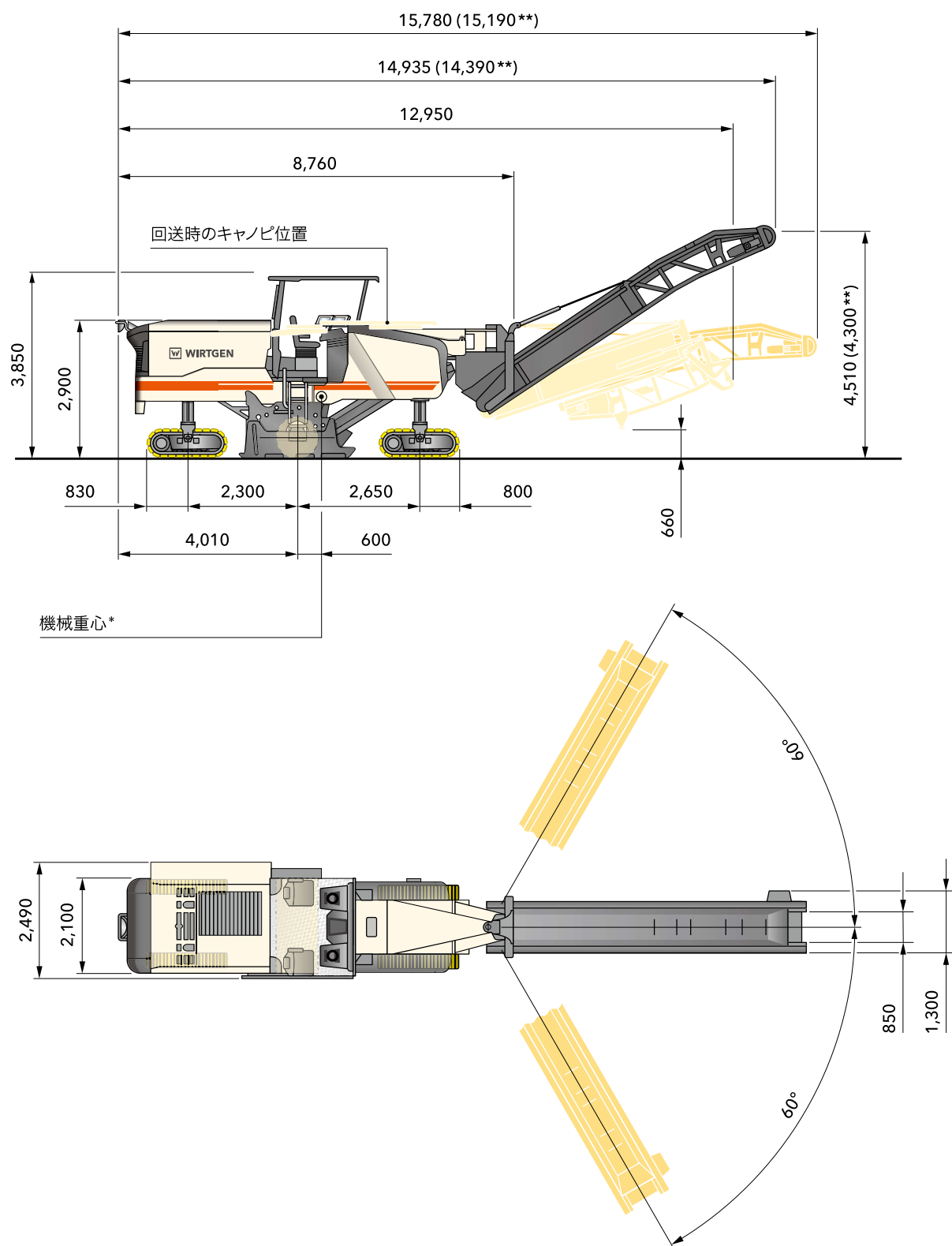
*1=許容差と摩耗により、最大切削深さは表示値と異なることがあります。

機械重量	
乾燥重量	27,800 kg
CE基準運転重量*2	29,800 kg
最大運転重量(満タン)、切削幅2,100mm	34,220 kg
タンク充填物重量	
水タンク	3,000 kg
燃料タンク(比重0.83kg/l)	690 kg
AdBlueタンク(比重1.1kg/l)	77 kg
その他重量増減	
オペレータとビット	
オペレータ	75 kg
ビット5箱分	125 kg
搭載分ビット	30 kg
オプション切削ドラム(FB: 切削幅、HT: ホルダシステム、LA: ビット間隔)	
切削ドラム FB2,100 HT22 LA18ビット169本	- 325 kg
オプション追加機器	
コンフォートシート	250 kg
キャノピ	280 kg
キャビン	570 kg
VCS集塵装置	220 kg
追加ウェイト	1,100 kg

*2=機械重量はタンク容量半分+オペレータ(75kg)+搭載分ビット

寸法

46
47



寸法単位mm

* = CE基準運転重量およびコンベア展開時

** = ショートコンベア搭載時(日本標準仕様)

