

W 35 Ri のハイライト一覧

04
05

1 | 「レベルプロプラス」で正確かつ直観的なレベリング

- > レベリングシステム「レベルプロプラス」で正確なレベリング
- > 高感度スロープセンサー
- > レーザー技術によるレベリングにも対応

2 | 人間工学に基づいた操作性

- > 機械上または機械後部からの柔軟な操作を可能にするオペレータープラットフォーム
- > 人間工学に基づいて設計された多機能アームレスト
- > シンプルで使いやすい操作コンセプト
- > 右側サイドプレートと重要な作業エリアへの完璧な視界性
- > 機械パラメータをディスプレイに表示



3 | 非常に操作しやすいコンパクトな機械

- > 優れた操作性と極めて小さな切削旋回半径
- > 非常にコンパクトな機械設計
- > 正確なステアリングを実現する油圧ステアリングシステム

4 | 正確なステアリングと優れたトラクション

- > 優れたトラクションを実現する油圧全輪駆動
- > 正確な高さ調整
- > 高さ調整メモリー機能
- > 正確な切削結果をもたらす電気制御走行

71

低環境排出で高い生産性

- > 排出基準(EU Stage III-b/US EPA Tier 4 Final/国内オフロード法2011年基準少数生産車)に準拠した強力エンジン
- > オプションDPF
- > 1,400 kgまでの調節可能な追加ウェイト
- > 効率的な操作を実現する最新のWITOS® FleetViewテレマティクスシステム
- > LED作業灯オプション



61

高い積込性能

- > 高さ調節可能な旋回式積込コンベア
- > 油圧リフトコンベアサポート
- > 1人の作業員だけで積込コンベアの迅速な取り付けと取り外しが可能

51

切削アプリケーションにおける柔軟性

- > 耐摩耗性の高いHT08ツールホルダーシステム
- > 右側サイドプレートを手動で上昇
- > 切削負荷に応じた効率的な散水システム
- > 施工幅350 mmまたは500 mmのドラムハウジングオプション
- > 切削ドラムの迅速な交換
- > 3段階の異なる切削ドラムスピードオプション
- > 切削負荷制御システムによる切削速度最適化

技術仕様

28
29

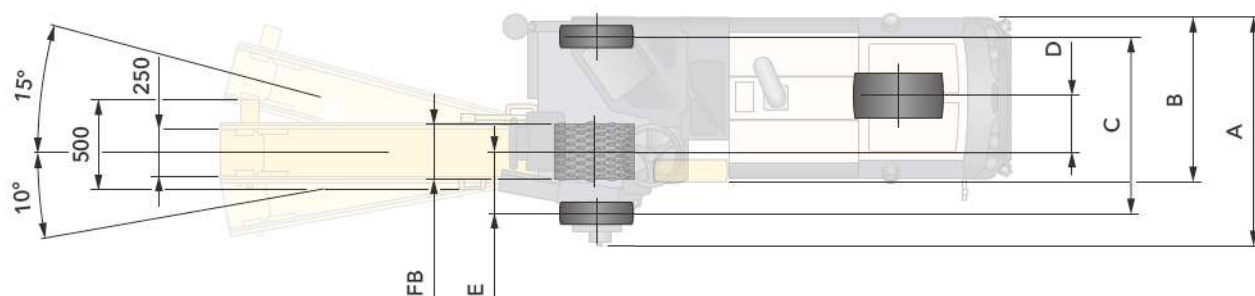
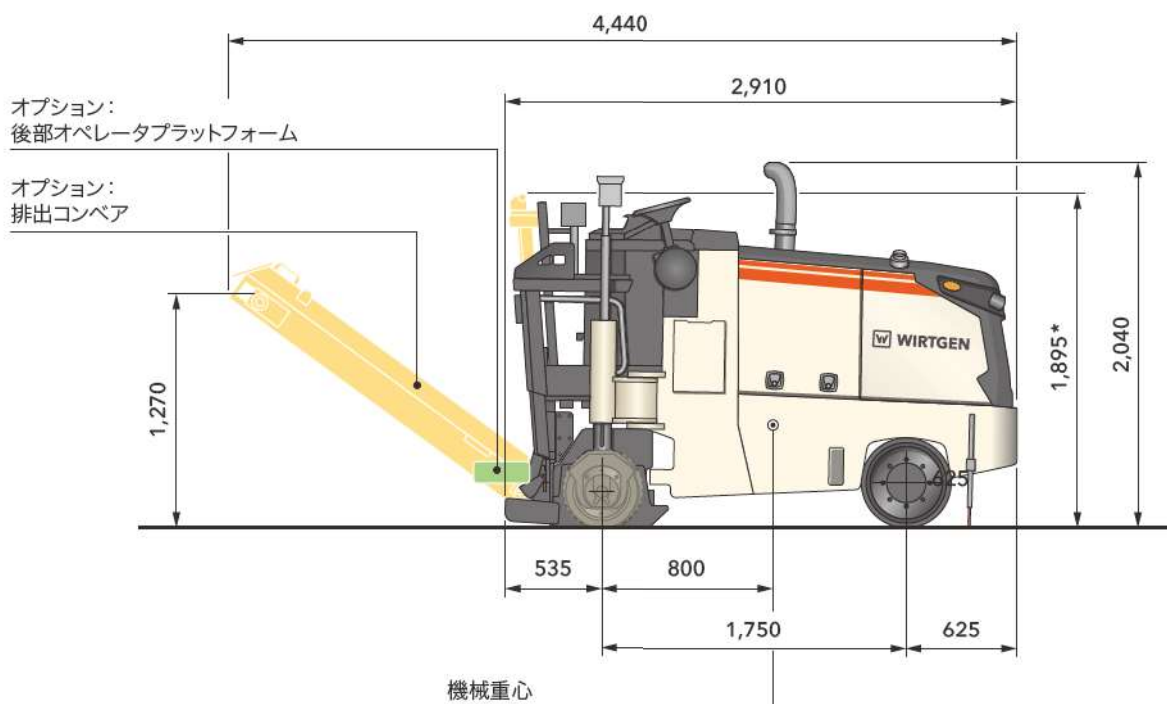
	標準FB350	オプションFB500
切削ドラム		
切削幅	350 mm	500 mm
切削深さ*1	0-110 mm	
切削ドラム径(含ビット)	460 mm	
エンジン		
メーカー	Deutz AG	
型式	TCD 2.9 L4	
冷却方式	水冷式	
気筒	4	
定格出力(2,300 min ⁻¹)	45 kW/60 HP/61 PS	
最大出力(2,300 min ⁻¹)	45 kW/60 HP/61 PS	
排気量	2,925 cm ³	
定格出力時燃料消費	13.2 l/h	
標準的な現場での燃料消費	8.8 l/h	
排気ガス基準	EU Stage IIIb/US EPA Tier 4f	
電気システム		
電源	24 V	
タンク容量		
燃料タンク	70 l	
作動油タンク	32 l	
水タンク	275 l	
走行能力		
施行時走行速度	0-25 m/min (0-1.5 km/h)	
回送時走行速度	0-100 m/min (0-6 km/h)	
タイヤ		
タイヤサイズ、前 (Ø x W)	500 x 250 mm	
タイヤサイズ、後 (Ø x W)	405 x 130 mm	
積込コンベア		
コンベアベルト幅	250 mm	
コンベア排出能力理論値	33 m ³ /h	

*1 = 許容差と摩耗により、最大切削深さは表示値と異なることがあります。

機械重量		
乾燥重量	2,970 kg	
CE基準運転重量*2、追加ウェイトを含む	4,650 kg	
最大運転重量(満タン)	5,200 kg	
タンク充填物重量		
水タンク	275 kg	
燃料タンク(0.83 kg/l)	58 kg	
その他重量増減		
オペレータとビット		
オペレータ	75 kg	
ビット2箱	50 kg	
搭載分ビット	30 kg	
(FB: 切削幅、HT: ホルダシステム、LA: ビット間隔)	絶対重量	重量増減
切削ドラムハウジングFB350付属品、コンベア使用可	51 kg	29 kg
切削ドラムハウジングFB500付属品、コンベア使用可	100 kg	78 kg
切削ドラムハウジングFB500付属品、コンベア使用不可	161 kg	139 kg
オプション切削ドラム		
切削ドラムFB350 HT5 LA6ビット57本(ファインミリング)	108 kg	18 kg
切削ドラムFB350 HT4 LA3ビット117本(マイクロファインミリング)	103 kg	13 kg
切削ドラムFB500 HT08 LA15ビット39本	123 kg	33 kg
切削ドラムFB500 HT05 LA6ビット82本(ファインミリング)	160 kg	70 kg
切削ドラムFB150+2x25(マイクロファインミリング、サイドテーパー型)HT4 LA3 ビット67本	97 kg	7 kg
切削ドラムFB200+2x25 HT4 LA3ビット83本	98 kg	8 kg
切削ドラムFB250+2x25 HT4 LA3ビット99本	100 kg	10 kg
切削ドラムFB300+2x25 HT4 LA3ビット117本	100 kg	10 kg
切削ドラムFB450+2x25 HT4 LA3ビット166本	143 kg	53 kg
ソーブレイドFB14溝切用	10 kg	- 80 kg
ソーブレイドFB19溝切用	13 kg	- 77 kg
溝切用付属品Ri59N	57 kg	57 kg
切削ドラムFB25ビット6本 溝切用	17 kg	- 73 kg
切削ドラムFB45ビット24本 溝切用	28 kg	- 62 kg
切削ドラムFB80 HT02、切削深さ110 mm、ビット12本	26 kg	- 64 kg
オプション追加ウェイト		
モジュール式追加ウェイト	1,400 kg	1,400 kg
オプション追加機器による重量増減		
ローディングコンベア長さ1,870mm / ベルト幅250mm	125 kg	125 kg
追加スクレーパプレートFB350、フットボードユニットに必要	18 kg	0 kg
追加スクレーパプレートFB500、フットボードユニットに必要	22 kg	0 kg
後部ローデッキ	51 kg	51 kg
サイドミリングリングFB80、切削深さ180 mm	196 kg	84 kg
10 mホース付き油圧ハンマー	37 kg	37 kg

*2 =機械重量はタンク容量半分+オペレータ+搭載分ビット

寸法



	A	B	C	D	E	FB
標準FB350	1,200	900	945	310	295	350
オプションFB500	1,350	900	1,095	385	370	500

寸法単位mm

*=排気管を除いた、機械の最大高さ